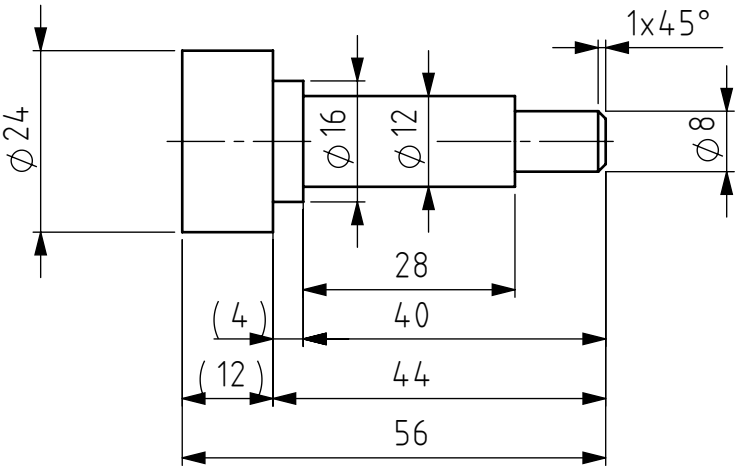
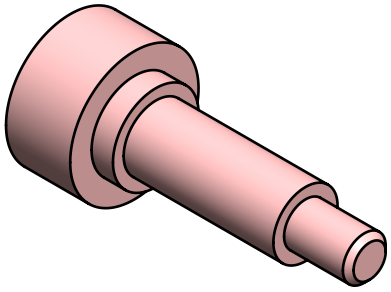




Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai	Finition:	Rayons non cotés R Chanfreiné		Revision:	

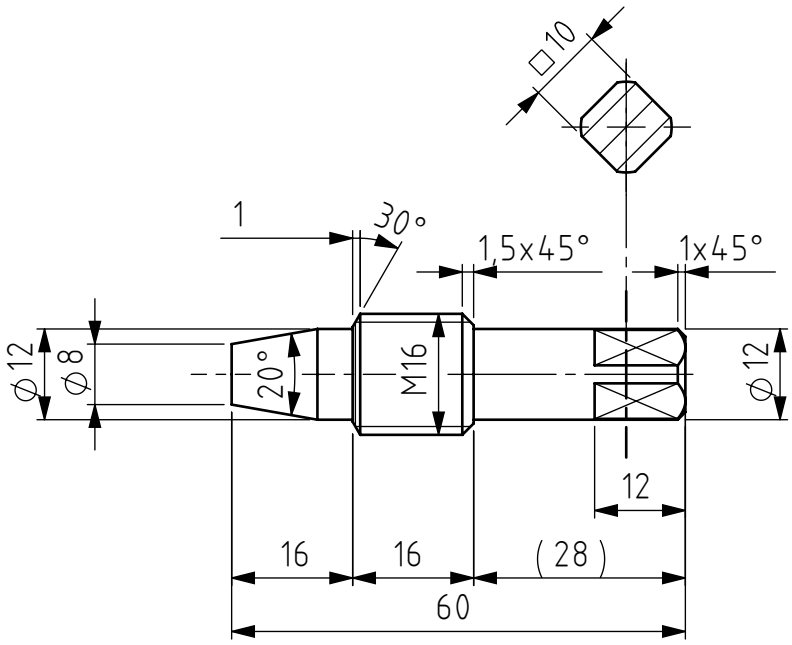
HE VD IG HAUTE ÉCOLE D'INGÉNIERIE ET DE GESTION DU CANTON DE VAUD

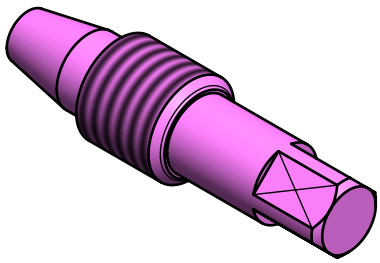
	Nom	Signature	Date		
Dessiné	Krummen Mikaël		12.08.2021		
Contrôlé					
Conf. normes					
Bon pour exéc.					

Dénomination:

Pièce1

Matériau : Matériau <non spécifié>	Nom du fichier (Dessin) swks_beginner_piece_1		A4
Masse: 78.43	Echelle:1:1	Feuille 1 de 1	





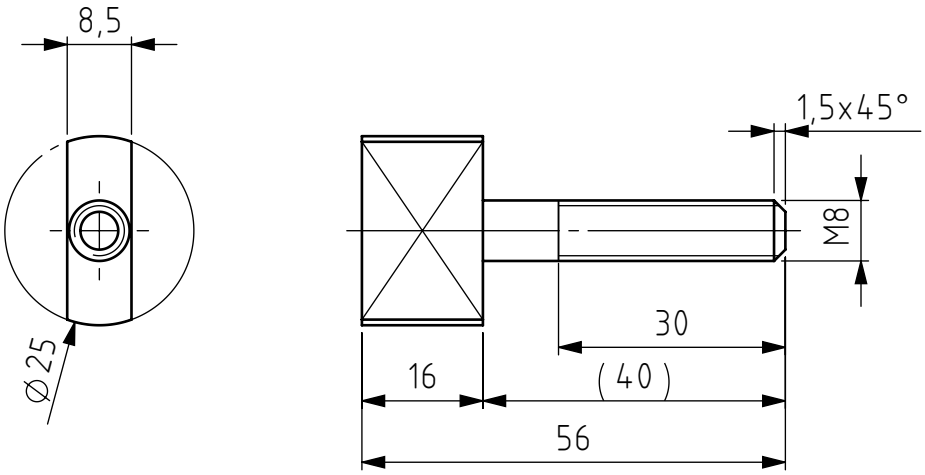
Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai	Finition:	Rayons non cotés R Chanfreiné		Revision:	
			HE VD IG HAUTE ÉCOLE D'INGÉNIERIE ET DE GESTION DU CANTON DE VAUD		

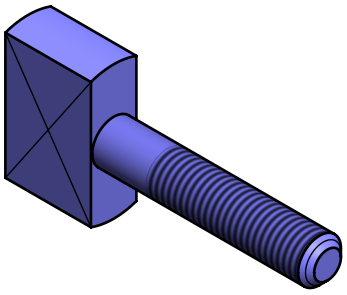
	Nom	Signature	Date		
Dessiné	Krummen Mikaël		12.08.2021		
Contrôlé					
Conf. normes					
Bon pour exéc.					

Dénomination:

Pièce 2

Matériau : Matériau <non spécifié>	Nom du fichier (Dessin) swks_beginner_piece_2		A4
Masse: 58.85	Echelle:1:1	Feuille 1 de 1	





Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai	Finition:	Rayons non cotés R Chanfreiné		Revision:	

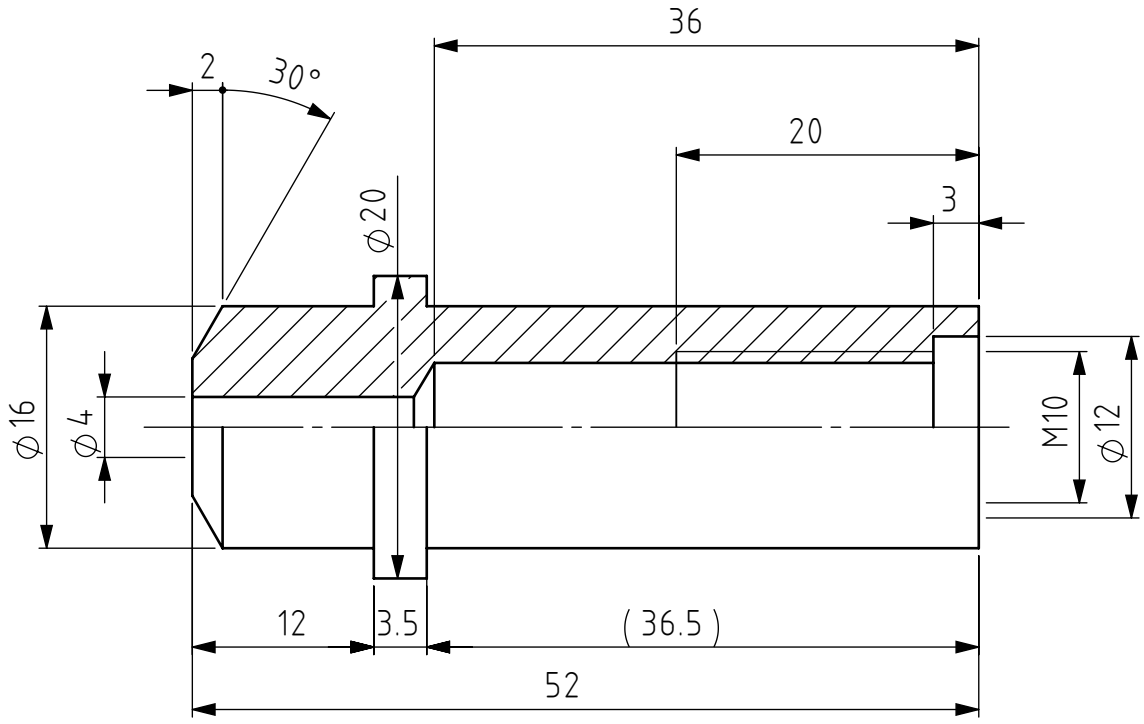
HE VD IG HAUTE ÉCOLE D'INGÉNIERIE ET DE GESTION DU CANTON DE VAUD

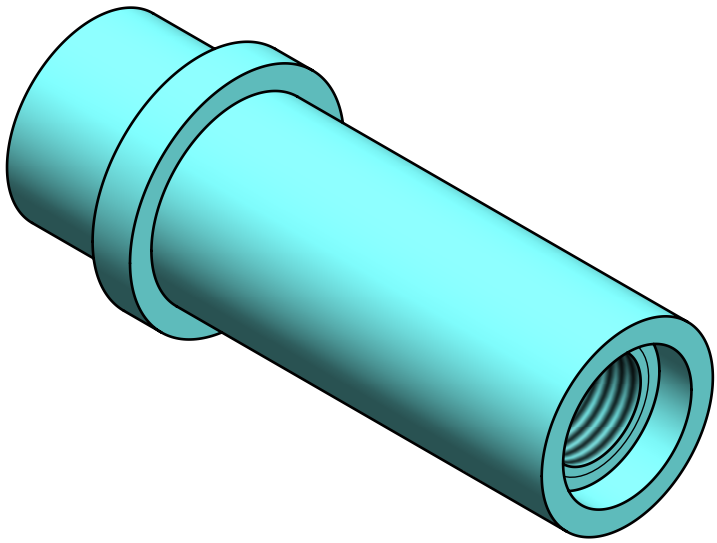
	Nom	Signature	Date		
Dessiné	Krummen Mikaël		12.08.2021		
Contrôlé					
Conf. normes					
Bon pour exéc.					

Dénomination:

Pièce 3

Matériau : Matériau <non spécifié>	Nom du fichier (Dessin) swks_beginner_piece_3		A4
Masse: 41.76	Echelle:1:1	Feuille 1 de 1	





Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai	Finition:	Rayons non cotés R Chanfreiné		Revision:	

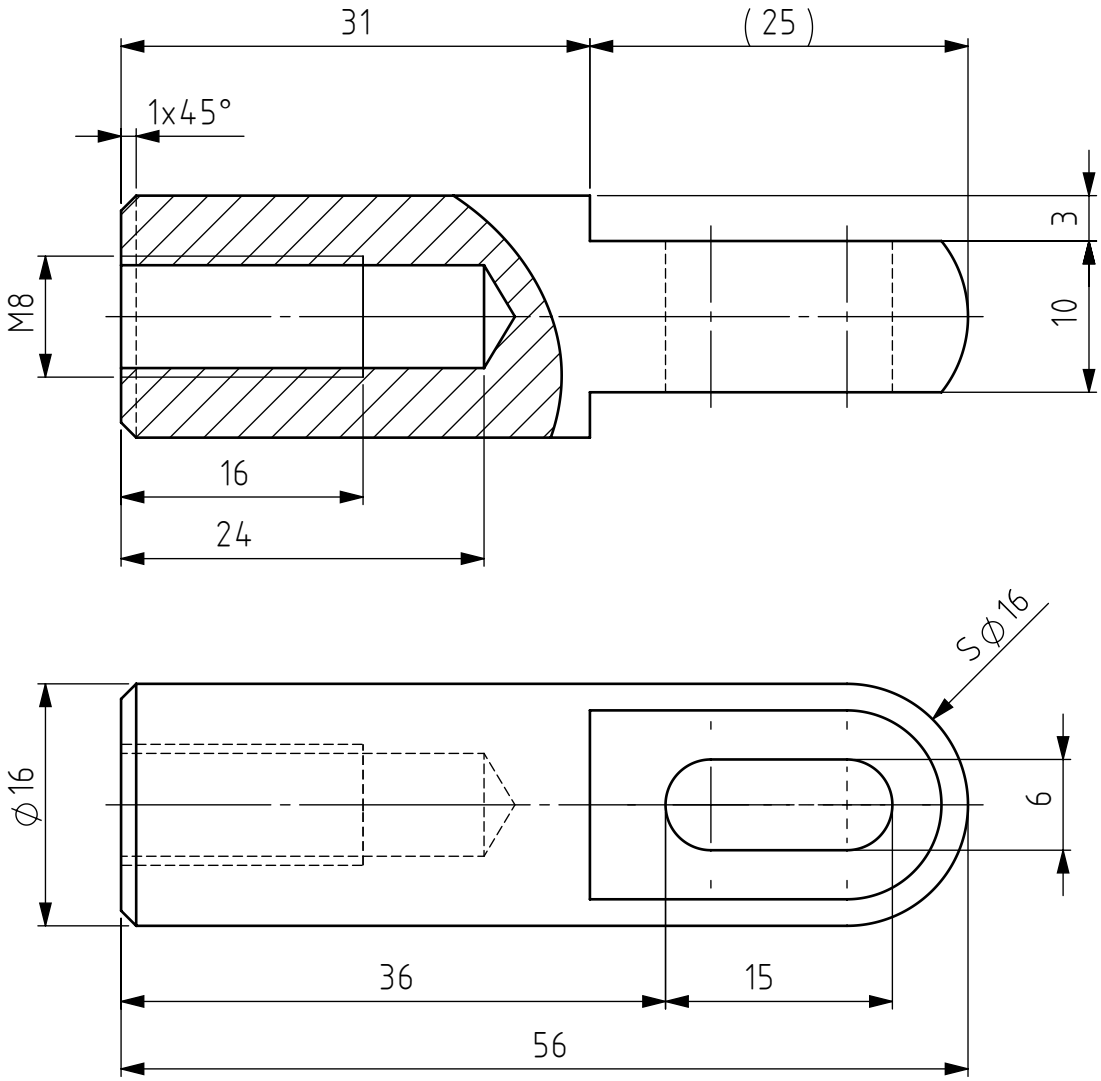
HE VD IG HAUTE ÉCOLE D'INGÉNIERIE ET DE GESTION DU CANTON DE VAUD

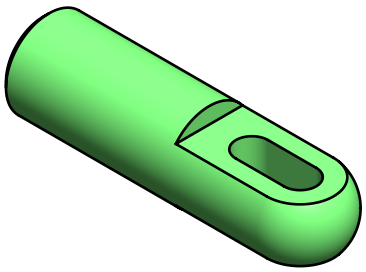
	Nom	Signature	Date		
Dessiné	Krummen Mikaël		08.09.2021		
Contrôlé					
Conf. normes					
Bon pour exéc.					

Dénomination:

Pièce 4

Matériau : Matériau <non spécifié>	Nom du fichier (Dessin) swks_beginner_piece_4		A4
Masse: 64.86	Echelle:2:1	Feuille 1 de 1	





Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai	Finition:	Rayons non cotés R Chanfreiné		Revision:	

HE VD IG HAUTE ÉCOLE D'INGÉNIERIE ET DE GESTION DU CANTON DE VAUD

	Nom	Signature	Date		
Dessiné	Krummen Mikaël		12.08.2021		
Contrôlé					
Conf. normes					
Bon pour exéc.					

Dénomination:

Pièce 5

Matériau : Matériau <non spécifié>

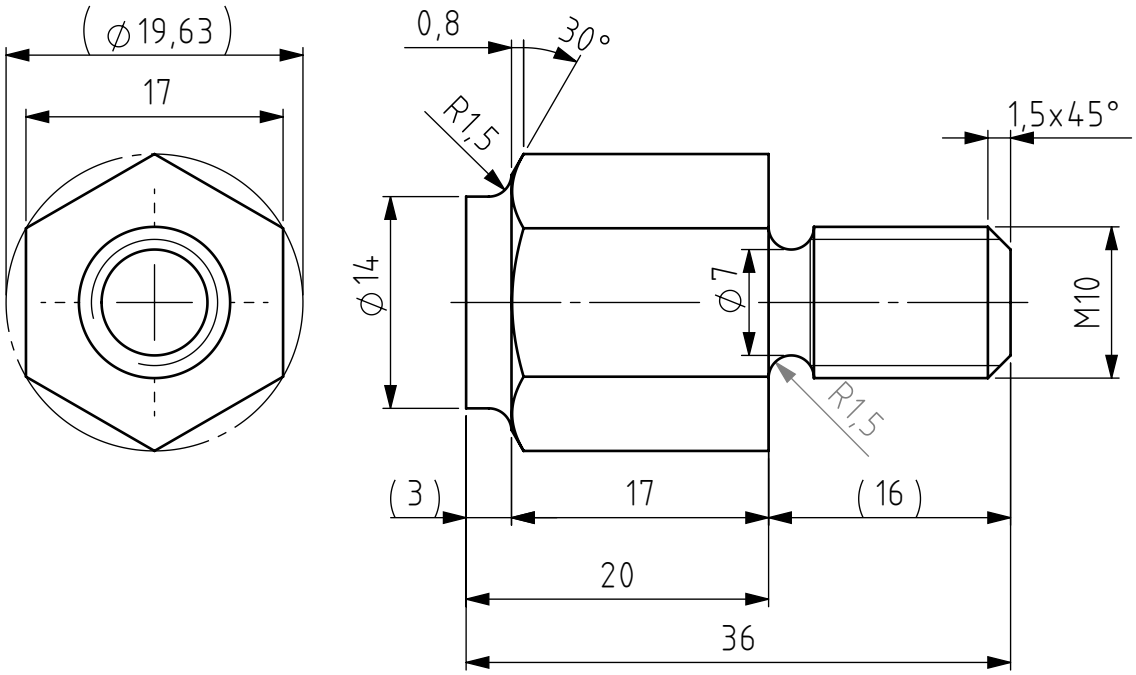
Nom du fichier (Dessin)
swks_beginner_piece_5

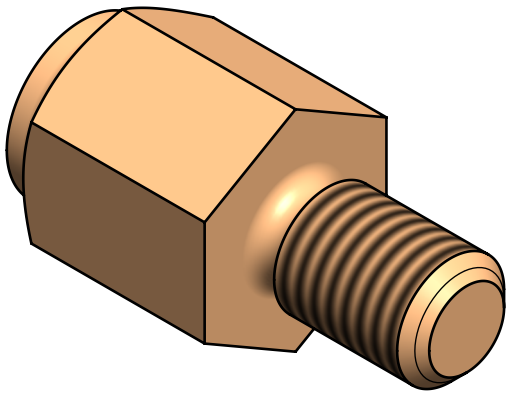
A4

Masse: 61.97

Echelle:2:1

Feuille 1 de 1





Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai	Finition:	Rayons non cotés R Chanfreiné		Revision:	

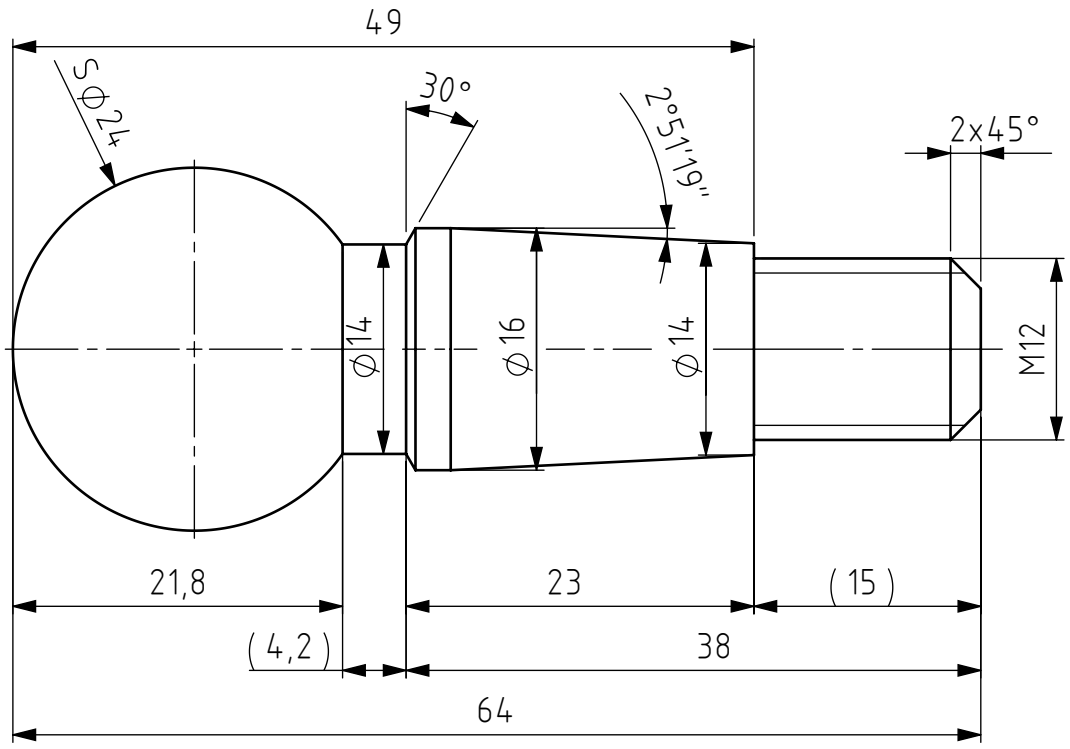
HE IG VD HAUTE ÉCOLE D'INGÉNIERIE ET DE GESTION DU CANTON DE VAUD

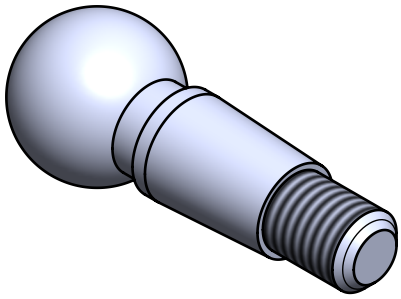
	Nom	Signature	Date		
Dessiné	Krummen Mikaël		12.08.2021		
Contrôlé					
Conf. normes					
Bon pour exéc.					

Dénomination:

Pièce 6

Matériau : Matériau <non spécifié>	Nom du fichier (Dessin) swks_beginner_piece_6		A4
Masse: 46.00	Echelle:2:1	Feuille 1 de 1	





Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai	Finition:	Rayons non cotés R Chanfreiné		Revision:	

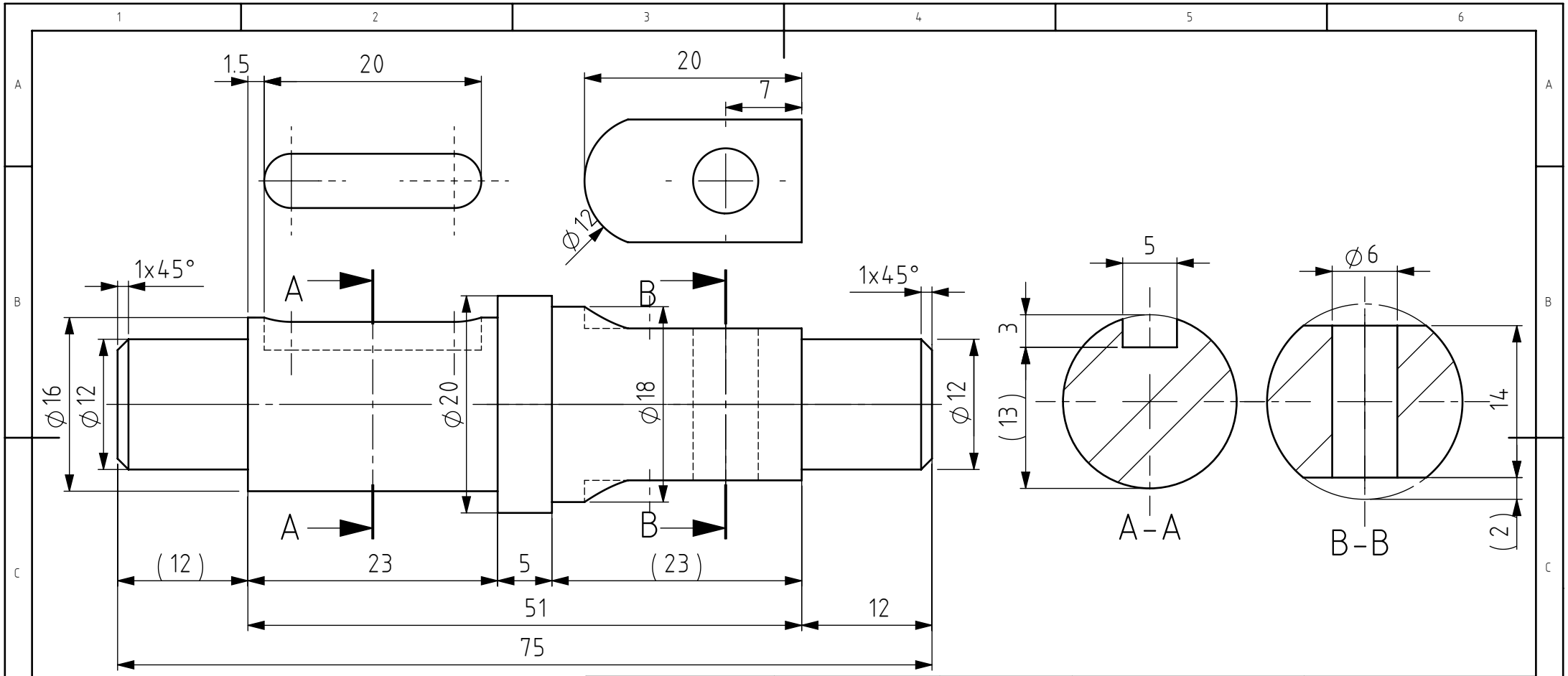
HE VD IG HAUTE ÉCOLE D'INGÉNIERIE ET DE GESTION DU CANTON DE VAUD

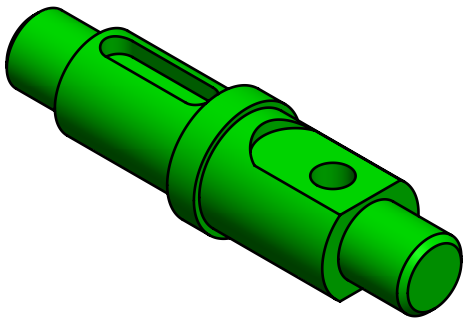
	Nom	Signature	Date		
Dessiné	Krummen Mikaël		12.08.2021		
Contrôlé					
Conf. normes					
Bon pour exéc.					

Dénomination:

Pièce 7

Matériau : Matériau <non spécifié>	Nom du fichier (Dessin) swks_beginner_piece_7		A4
Masse: 105.62	Echelle:2:1	Feuille 1 de 1	





Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai	Finition:
Rayons non cotés R Chanfreiné	
	Revision:

HE VD IG HAUTE ÉCOLE D'INGÉNIERIE ET DE GESTION DU CANTON DE VAUD

	Nom	Signature	Date
Dessiné	Krummen Mikaël		03.11.2021
Contrôlé			
Conf. normes			
Bon pour exéc.			

Dénomination:

Pièce 8

Matériau : 3.3211 (EN-AW 6061)

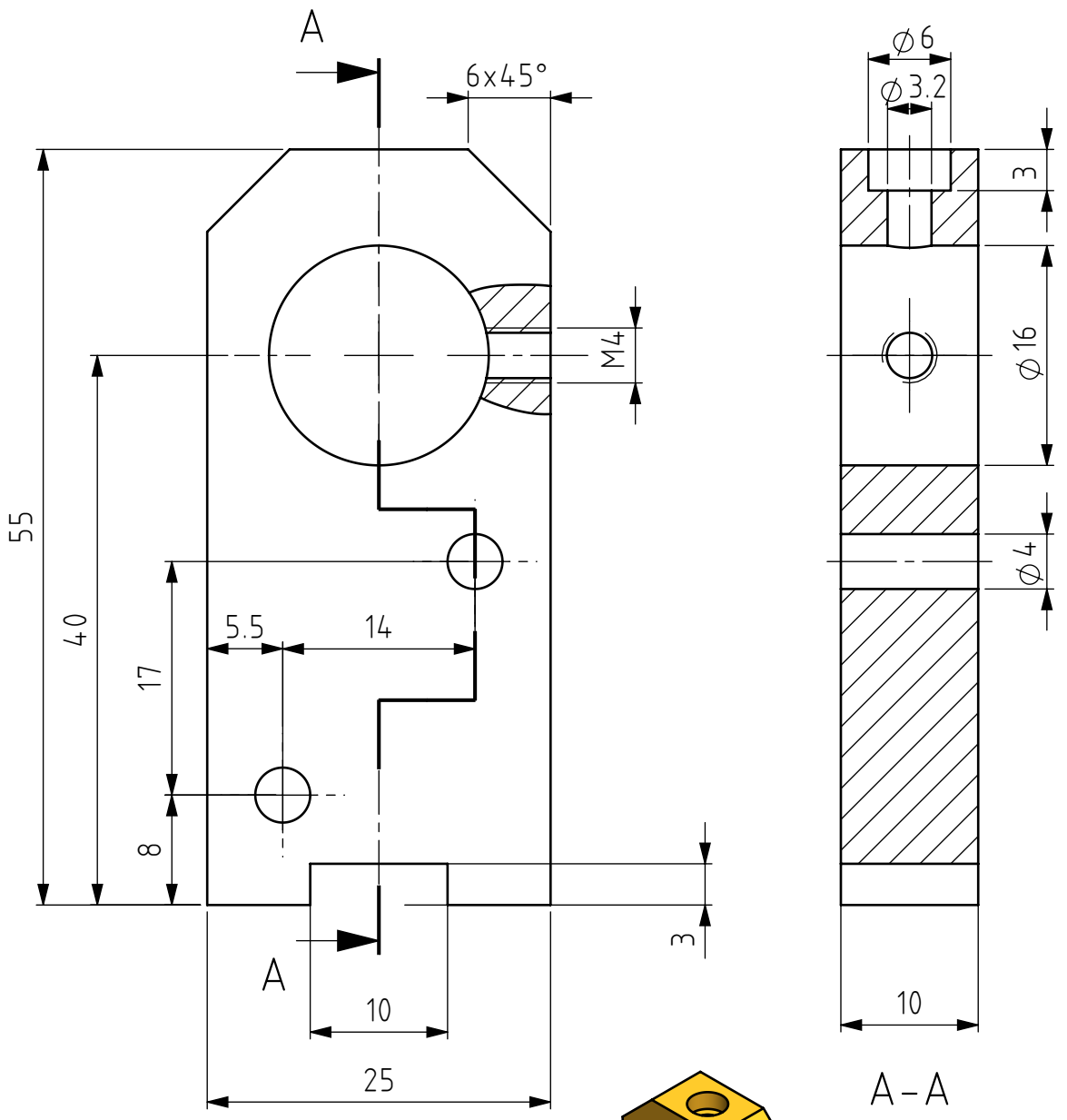
Nom du fichier (Dessin)
swks_beginner_piece_8

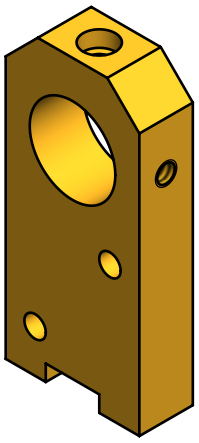
A4

Masse: 35.67

Echelle:2:1

Feuille 1 de 1





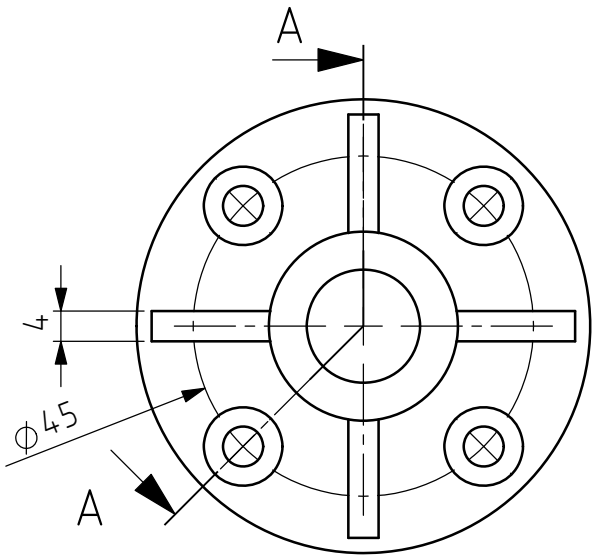
Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai	Finition:	Rayons non cotés R Chanfreiné		Revision: 1	
			HE-VD IG HAUTE ÉCOLE D'INGÉNIERIE ET DE GESTION DU CANTON DE VAUD		

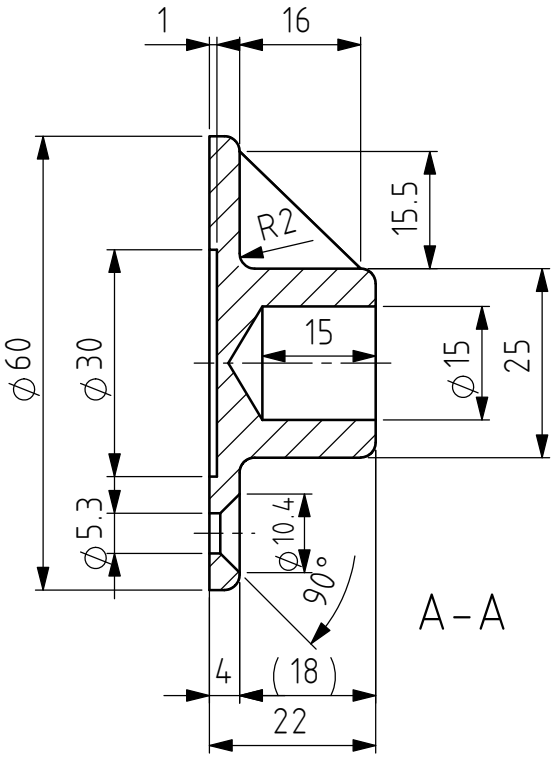
	Nom	Signature	Date		
Dessiné	Krummen Mikaël		06.09.2021		
Contrôlé					
Conf. normes					
Bon pour exéc.					

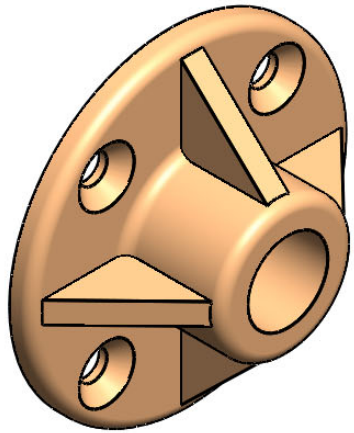
Dénomination:

Pièce 9

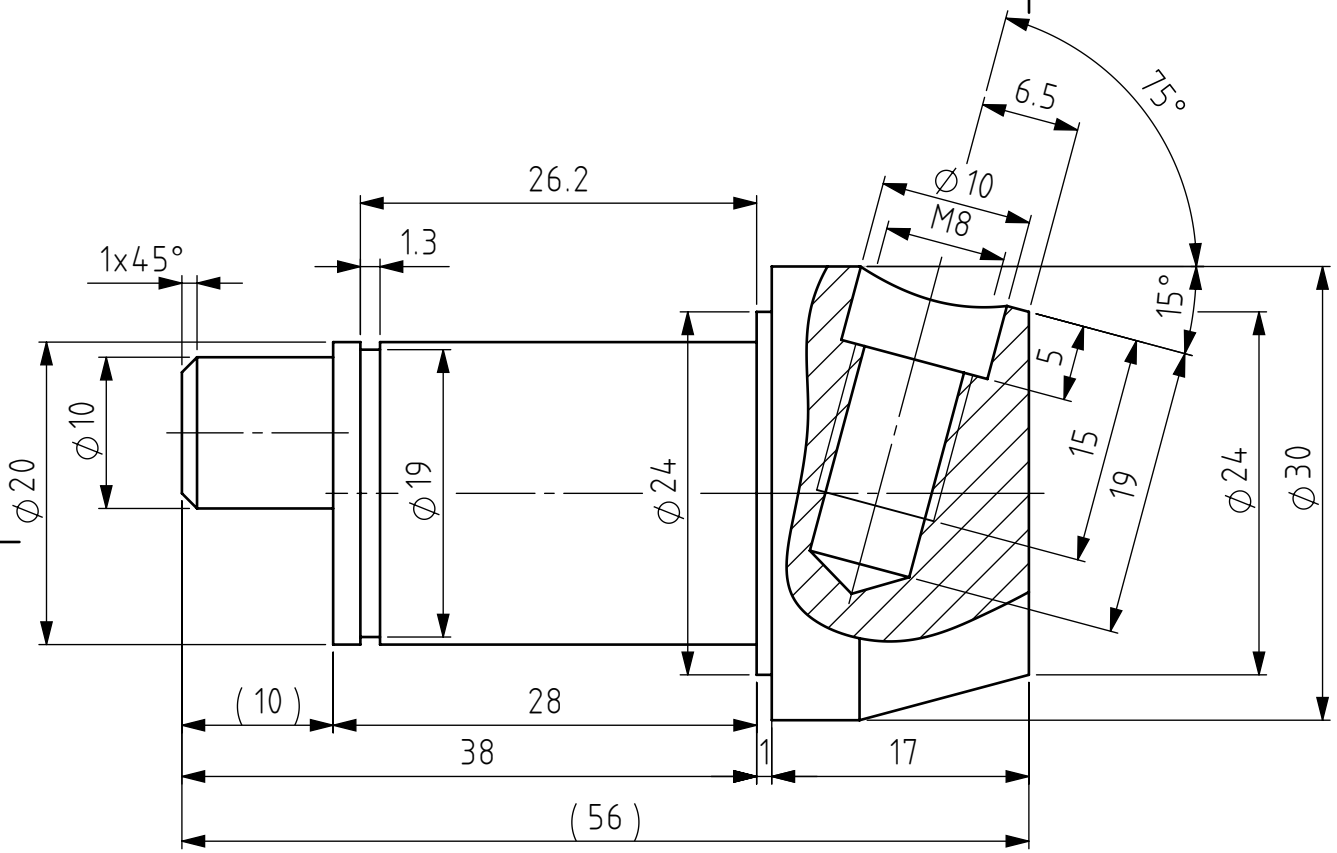
Matériau : Matériau <non spécifié>	Nom du fichier (Dessin) swks_beginner_piece_9		A4
Masse: 83.24	Echelle:2:1	Feuille 1 de 1	

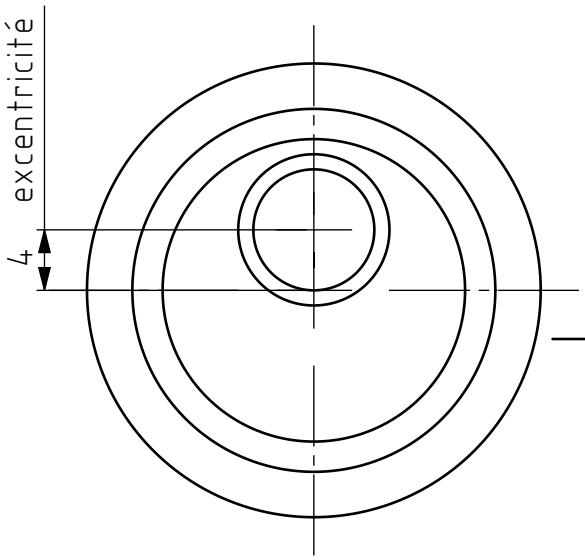


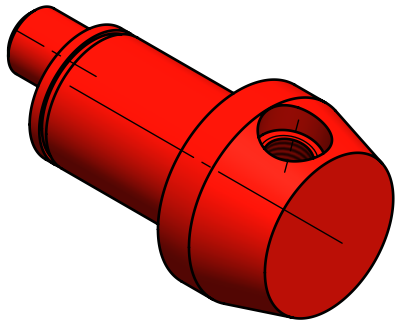




Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai	Finition:	Rayons non cotés R Chanfreiné		Revision:	
	Nom	Signature	Date	Dénomination:	
Dessiné	Krummen Mikaël		03.11.2021	Pièce 10	
Contrôlé					
Conf. normes					
Bon pour exéc.					
				Matériau : Matériau <non spécifié>	Nom du fichier (Dessin) swks_beginner_piece_10
					A4
				Masse: 139.05	Echelle:1:1
					Feuille 1 de 1







Tolérances générales ISO 2768-fH Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai	Finition:	Rayons non cotés R Chanfreiné			Revision: 1
	Nom	Signature	Date		
Dessiné	Krummen Mikaël		16.08.2021		
Contrôlé					
Conf. normes					
Bon pour exéc.					
				Matériau : 1.0037 (S235JR)	Masse: 152.97

HE VD IG HAUTE ÉCOLE D'INGÉNIERIE ET DE GESTION DU CANTON DE VAUD

Dénomination:

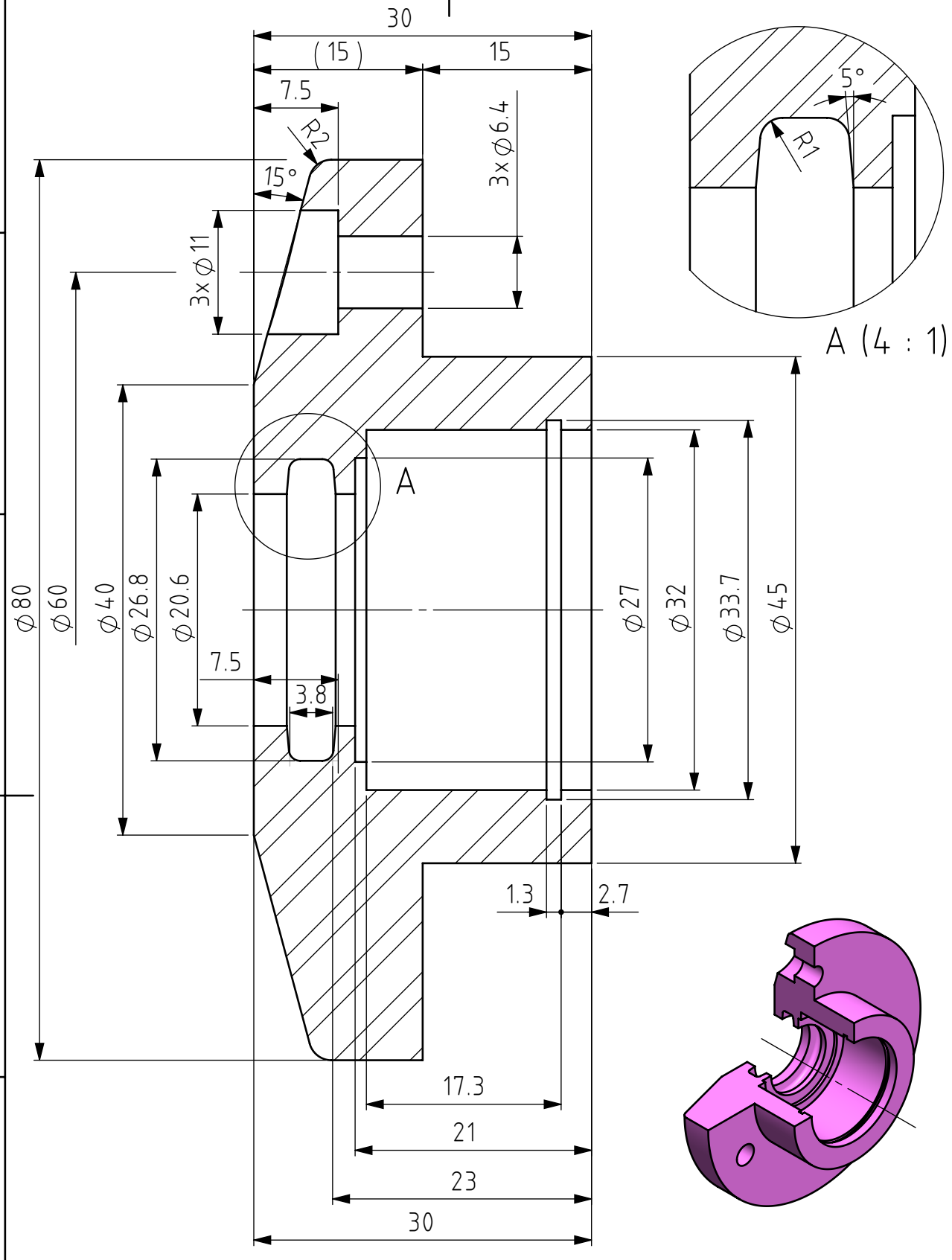
Piece 11

Nom du fichier (Dessin)
swks_beginner_piece_11

A4

Echelle:2:1

Feuille 1 de 1



A (4 : 1)

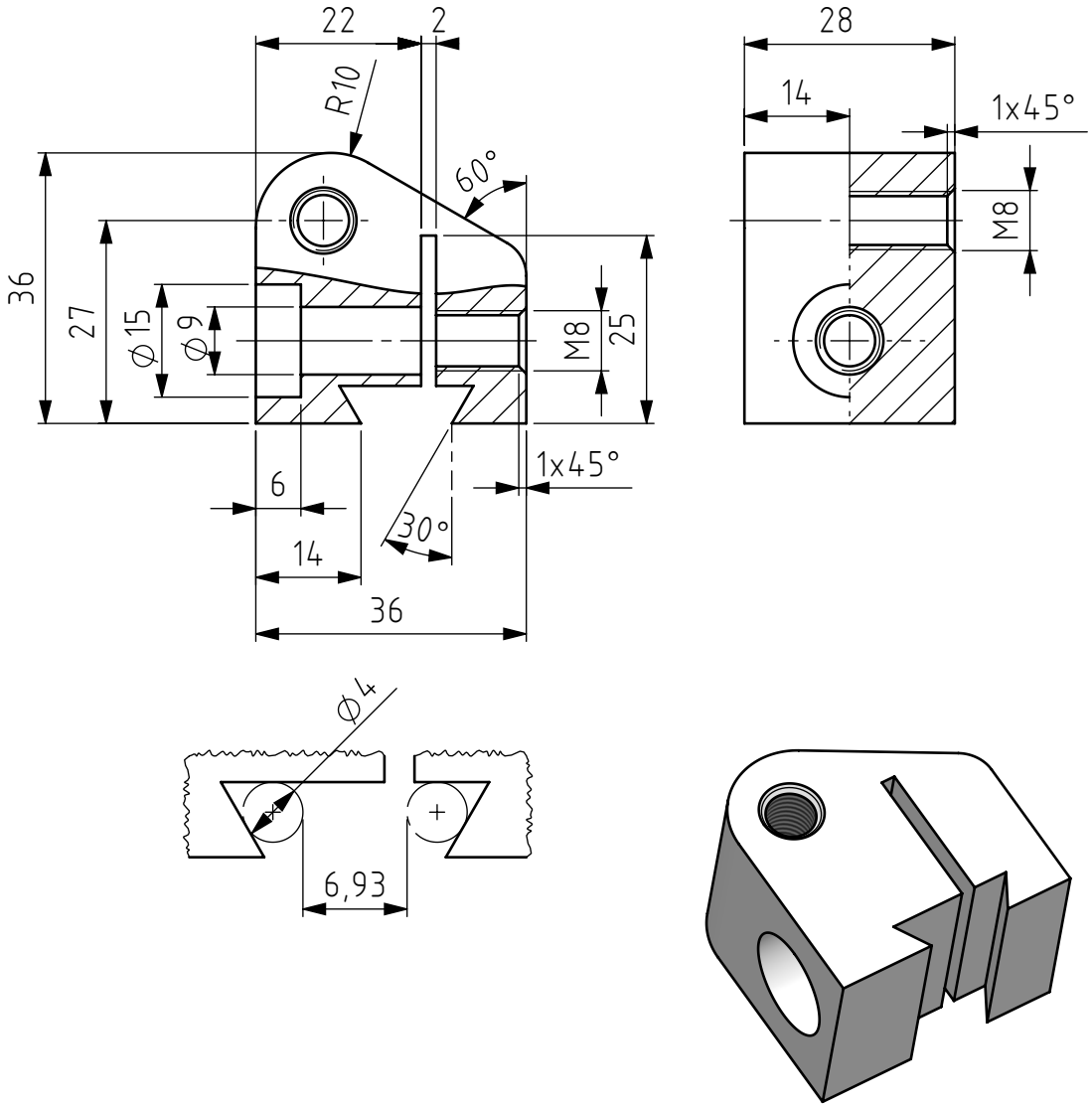
Tolérances générales ISO 2768-fH Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai	Finition:	Rayons non cotés R Chanfreiné		Revision: 1	
			HEIG-VD HAUTE ÉCOLE D'INGÉNIERIE ET DE GESTION DU CANTON DE VAUD		

	Nom	Signature	Date		
Dessiné	Krummen Mikaël		03.11.2021		
Contrôlé					
Conf. normes					
Bon pour exéc.					

Dénomination:

Piece 12

Matériau : 3.3211 (EN-AW 6061)	Nom du fichier (Dessin) swks_beginner_piece_12	A4
Masse: 172.65	Echelle:2:1	Feuille 1 de 1



Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai	Finition:	Rayons non cotés R Chanfreiné		Revision:	

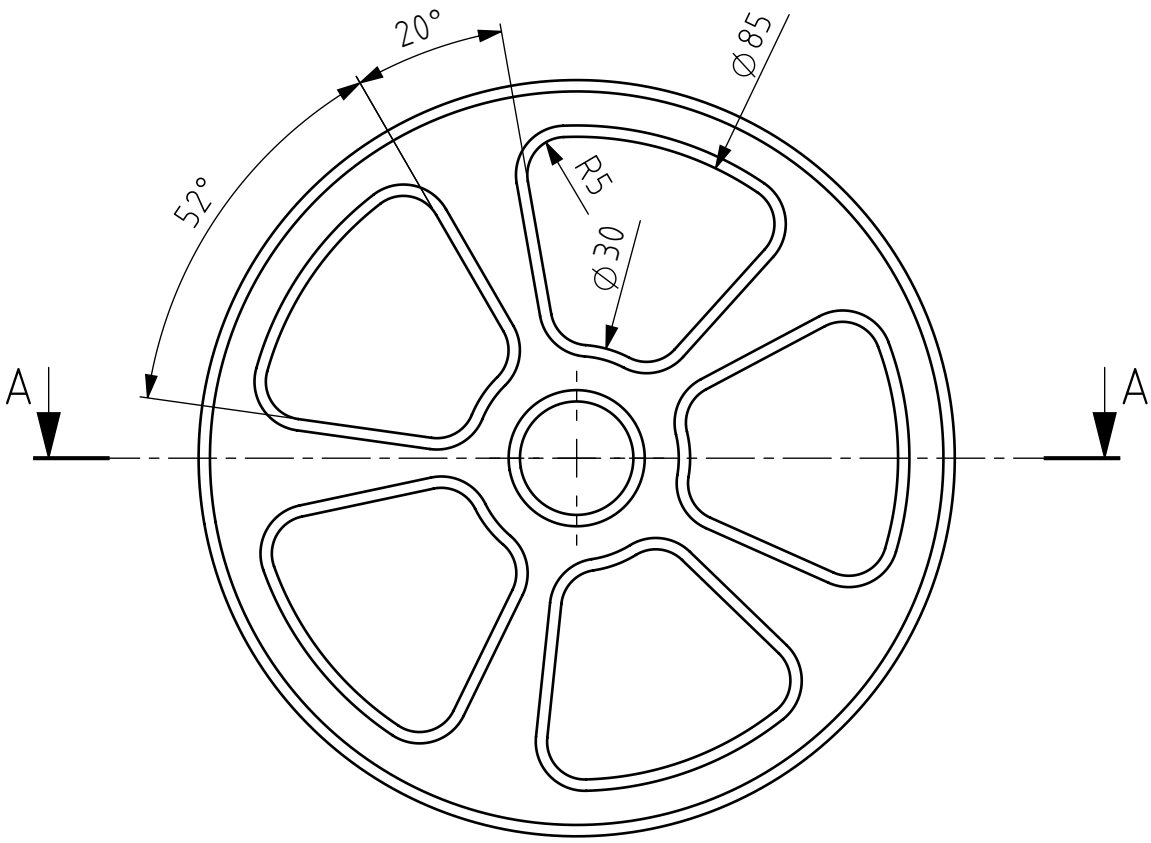
HEIG-VD HAUTE ÉCOLE D'INGÉNIERIE ET DE GESTION DU CANTON DE VAUD

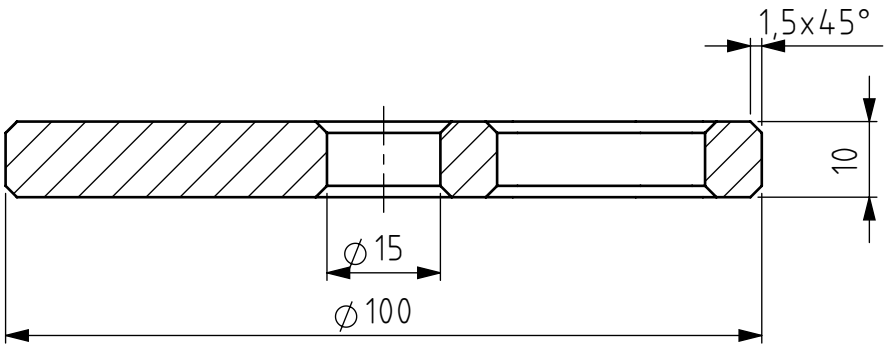
	Nom	Signature	Date		
Dessiné	Krummen Mikaël		12.08.2021		
Contrôlé					
Conf. normes					
Bon pour exéc.					

Dénomination:

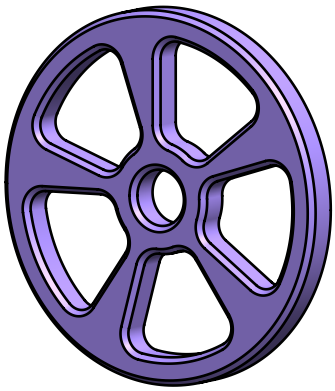
Pièce 13

Matériau : Matériau <non spécifié>	Nom du fichier (Dessin) swks_beginner_piece_13		A4
Masse: 191.97	Echelle:1:1	Feuille 1 de 1	





A – A



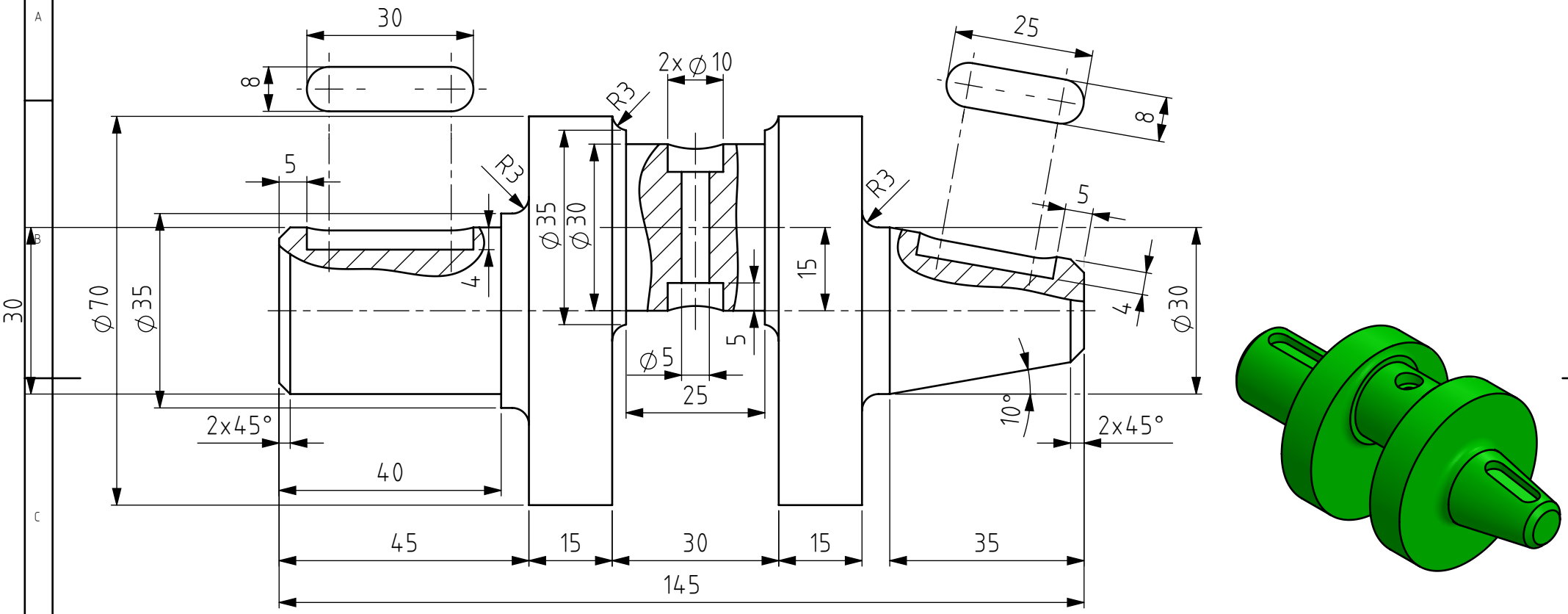
Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai	Finition:	Rayons non cotés R Chanfreiné		Revision:	
			HE VD IG HAUTE ÉCOLE D'INGÉNIERIE ET DE GESTION DU CANTON DE VAUD		

	Nom	Signature	Date		
Dessiné	Krummen Mikaël		12.08.2021		
Contrôlé					
Conf. normes					
Bon pour exéc.					

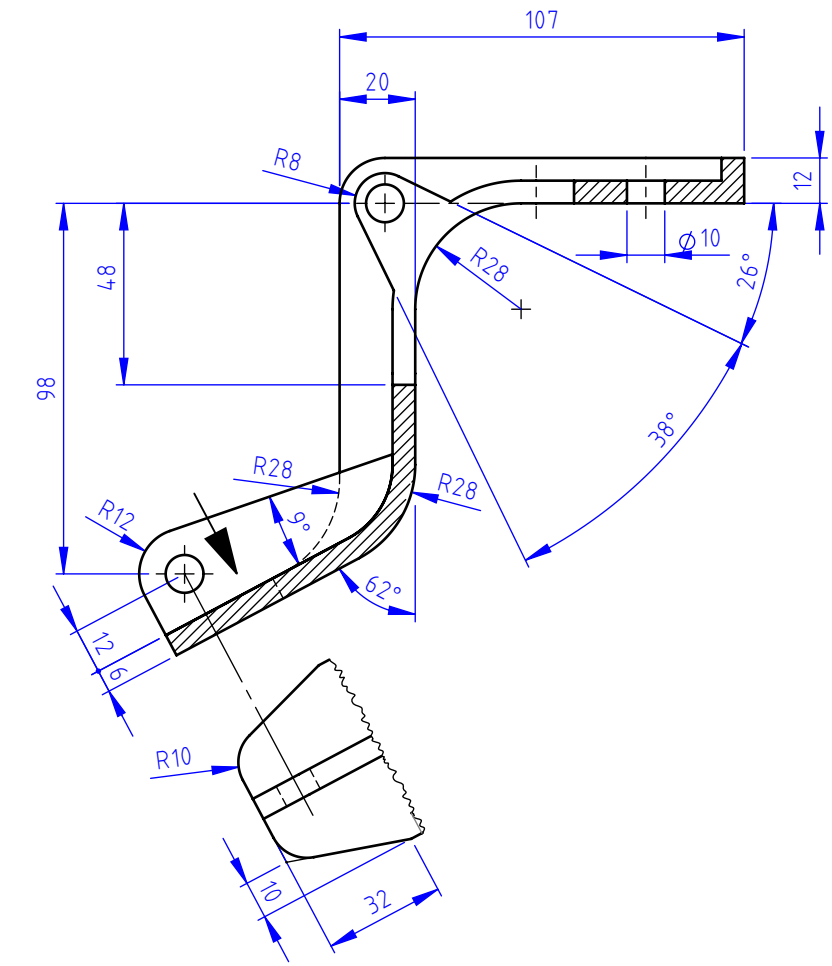
Dénomination:

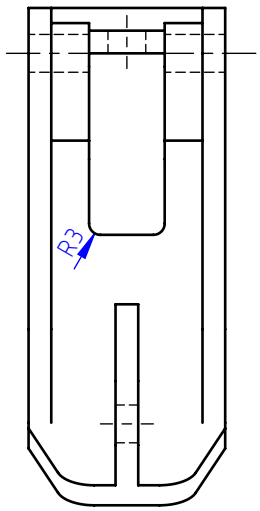
Piece 14

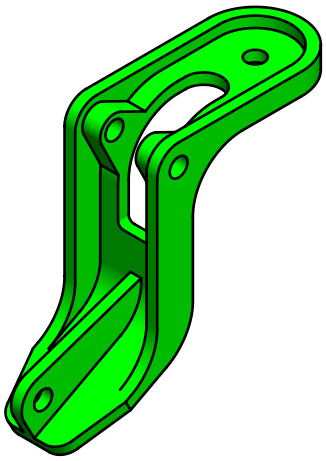
Matériau : Matériau <non spécifié>	Nom du fichier (Dessin) swks_beginner_piece_14		A4
Masse: 313.52	Echelle:1:1	Feuille 1 de 1	

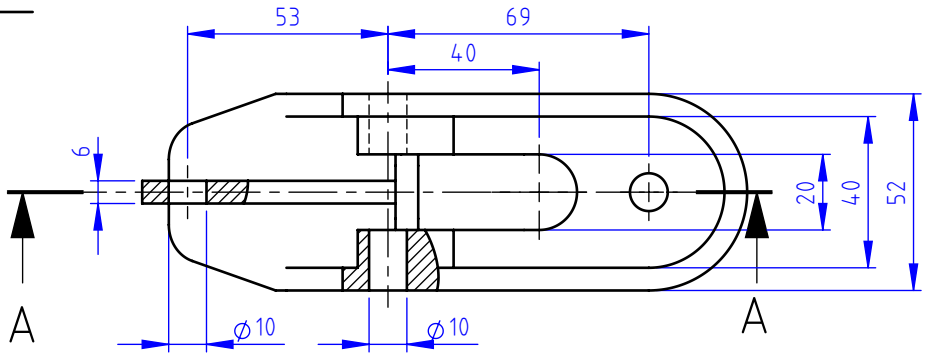


Tolérances générales ISO 2768-fH Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai	Finition:	Rayons non cotés R Chanfreiné			Revision: 1
					HE VD HAUTE ÉCOLE D'INGÉNIERIE ET DE GESTION DU CANTON DE VAUD
	Nom	Signature	Date		Dénomination: Pièce 15
Dessiné	Krummen Mikaël		30.08.2021		
Contrôlé					
Conf. normes					
Bon pour exéc.					
				Matériau : Matériau <non spécifié>	Nom du fichier (Dessin) swks_beginner_piece_15
					A4
				Masse: 188.31	Echelle:1:1
					Feuille 1 de 1









Tolérances générales ISO 2768-fH	Finition: -				Revision: 1
					HE VD IG HAUTE ÉCOLE D'INGÉNIERIE ET DE GESTION DU CANTON DE VAUD
	Nom	Signature	Date		Dénomination: Pièce 16
Dessiné	Krummen Mikaël		30.08.2021		
Contrôlé					
Conf. normes					
Bon pour exéc.					
				Matériau : 3.3206 (EN-AW 6060)	Nom du fichier (Dessin) swks_beginner_piece_16
					A4
				Masse: 258.54	Echelle:1:2 / Feuille 1 de 1